

Boletín Oficial

MINISTERIO DEL INTERIOR
DIRECCION GENERAL DEL BOLETIN
OFICIAL E IMPRENTAS

DE LA REPUBLICA ARGENTINA

LEYES - DECRETOS - RESOLUCIONES
NOTACIONES Y AVISOS OFICIALES

AÑO LXX

Buenos Aires, Lunes 12 de agosto de 1962

Número 19.898

Ministerio de Economía

IMPORTACION

REGIMEN CAMBIARIO. — La introducción al país de maquinarias que integran una planta de pasteurización de leche y elaboración de manteca se hará libre de recargos

DECRETO N° 7.593

Buenos Aires, 31 de julio de 1962

VISTO el Decreto N° 13.277/59 y lo tramitado por Expediente MIE número 7.053/61 (SIM 77.502/61) en el cual la firma Cooperativa Salteña de Tambores Ltda. "Cosalta", gestiona la liberación del pago de recargo a la introducción de maquinarias que integran una planta de pasteurización de leche y elaboración de manteca, y CONSIDERANDO: Que resulta de interés facilitar la instalación de la referida planta que contribuya a una más amplia e higiénica distribución de productos alimenticios de primera necesidad; Que las máquinas que componen la planta integran una línea de producción ajustada a los términos establecidos por el Decreto N° 13.277/59; Que la presente línea de producción no está afectada por las disposiciones del artículo 1° del Decreto 778/62, en razón de la fecha en que se inició su gestión; Que la gravitación económica de esta industria justifica acordarle facilidades para su reequipamiento; Por ello y atento a lo aconsejado por la Comisión Asesora de Importaciones (Decreto N° 5.800/59),

El Presidente de la Nación Argentina.
Decreta:

Artículo 1° — Autorízase, de acuerdo con las disposiciones del Decreto número 13.277/59, la importación libre del pago de recargos de los elementos cuya descripción técnica e individualización se consignen en la planilla anexa que forma parte integrante del presente decreto y que ascienden a un valor de u\$s. 130.301, C y F, los que deberán ser nuevos y destinados a la planta industrial de la firma Cooperativa Salteña de Tambores Ltda. "Cosalta", ubicada en la calle Jujuy N° 246/51 de la Ciudad Capital de la Provincia de Salta.

Art. 2° — La Dirección Nacional de Aduanas permitirá el despacho a plaza, en las condiciones señaladas en el artículo anterior, de los bienes indicados en la citada planilla anexa, siempre que se despachen dentro del término de doce (12) meses, a contar desde la fecha del presente decreto.

Art. 3° — Previo a cada despacho a plaza, la firma beneficiaria presentará a la Secretaría de Estado de Industria y Minería un detalle de los elementos a importar y en ocasión de su instalación en fábrica, comunicará dicha circunstancia por escrito a la mencionada Secretaría de Estado, a los efectos de la verificación que establece el artículo 4° del Decreto N° 13.277/59, hecho que deberá producirse dentro de un plazo no mayor de ciento ochenta (180) días, a contar desde la fecha del último despacho a plaza.

Art. 4° — La Secretaría de Estado de Industria y Minería, queda facultada para autorizar los reemplazos pertinentes que pudieran originarse en razón de la clasificación aduanera que se asigne a los elementos aprobados, en el momento de su introducción, siempre que no sustituyan los bienes cuya importación se autoriza. Igualmente podrá autorizar las sustituciones de bienes y modificaciones de valores que por motivos fundados solicite la beneficiaria, siempre que las mismas no alteren los fundamentos del presente decreto.

Art. 5° — La firma Cooperativa Salteña de Tambores Ltda. "Cosalta", deberá ingresar al país la totalidad de la maquinaria y elementos descriptos en la planilla anexa y cumplir con el compromiso de mantener en funcionamiento fehaciente la línea de producción durante un plazo de cinco (5) años como mínimo.

Art. 6° — La beneficiaria deberá comunicar trimestralmente al Ministerio de Economía el valor del material despachado a plaza con cargo al presente decreto.

Art. 7° — Cuando se comprobare la transgresión al alcance y condiciones de las franquicias que otorga el presente decreto, a los valores reales de los bienes consignados en la planilla anexa o a los que resultaren de las modificaciones autorizadas de acuerdo con el artículo 4°, la Secretaría de Estado de Hacienda procederá al cobro compulsivo de los recargos que a la fecha del despacho a plaza hubieran debido tributar los elementos importados, haciéndose pasible asimismo, el beneficiario de las franquicias del presente decreto, de las sanciones previstas por la Ley N° 14.792.

Art. 8° — El presente decreto será refrendado por el señor Ministro Secretario en el Departamento de Economía y firmado por los señores Secretarios de Estado de Industria y Minería, de Comercio y de Hacienda.

Art. 9° — Comuníquese, publíquese, dese a la Dirección General del Boletín Oficial e Imprentas y archívese.

GUIDO. — Alvaro C. Alsogaray. — Fernando Meljide. — Rafael R. Ayala. — Jorge N. Zaefferer Toro.

Nómina de las máquinas y equipos integrantes de la planta de pasteurización de leche y elaboración de manteca a importar por la firma Cooperativa Salteña de Tambores Ltda. "Cosalta" para ser instalados en su establecimiento ubicado en la calle Jujuy N° 246/51 de la Ciudad Capital de la Provincia de Salta

CANTIDAD	DESCRIPCION	Valor C. y F. en u\$s.
1 (una)	Transportadora mecánica para recibo de tarros compuesta de 2 estaciones de tracción con motor eléctrico de 2 HP. accionado por correas en V. rueda para la cadena, tensor, interruptor automático, cadena, 15 metros de cinta derecha, 2 secciones finales de chas y 1 riel volador	3.524.—
1 (una)	Balanza Paasch, tipo A 16, de 500 kilos, graduación: 0,5 kg., con puente a prueba de polvo y humedad, soportes sellados a aceite; cabezal registrador giratorio con alumbrado tipo proyección a pantalla; soportes fuertes con patas ajustables de acero inoxidable; barrote de apoyo cubierto de goma; recipientes de acero inoxidable con dos secciones, sopapa, rompeola, colador de acero inoxidable y pupitre de acero inoxidable	2.220.—
1 (uno)	Tanque de recibo tipo E. 21; 2 x 1.000 litros, rectangular, tipo pilota, con curvas grandes en acero inoxidable, y bordes para ser empotrado en mampostería, incluidos válvula de salida de 50,8 mm. y filtro de arena	1.363.—
1 (una)	Transportadora - goteadora mecánica para tarros Paasch, tipo K 14 de 4 metros de largo, compuesta de un cuerpo de hierro galvanizado con tracción de cadenas, provista de motor eléctrico de 0,5 HP., con interruptor automático y una bandeja goteadora de acero inoxidable	1.141.—
1 (una)	Lavadora de tarros rotativa semiautomática "J & A" para 200 tarros/hora con una bomba para lejía, calentador, ventilador, manómetro, termómetro y canillas; completa, con motor de 3 HP.	5.120.—
5 (cinco)	Bombas centrífugas Paasch, tipo B52R16, con cuerpo, rueda impelente y dispositivo de cierre de acero inoxidable, con bridas de 50,8 mm. con guarniciones, soportes con pata trasera ajustable de acero inoxidable, sello de eje del tipo de placas de carbón giratorias de autoajuste y bulones para fundación de 9, mm.	1.660.— 160.—
1 (uno)	Filtro de leche de 50,8 mm. de acero inoxidable	160.—
3 (tres)	Tanques de depósito tipo E 61, de 6.000 litros, 1.600 mm. de diámetro interior y 2.860 mm. de altura interior; con todas las partes en contacto con la leche de acero inoxidable, orificio de hombre con tapa, salido goteador, termómetro, vidrio de inspección, artefacto de alumbrado, válvula de control, dispensador, entrada antiespumante, agitador tipo E-4 con motor eléctrico de 1 HP., con hélice de acero inoxidable, patas regulables y bordo de piso	14.850.—
1 (una)	Pasteurizadora a placa Paasch, tipo C. 561, de 5.000 lts./h., con estante revestido de acero inoxidable; compuesta de: 1 calentador de agua Paasch, exteriormente revestido de chapa de acero inoxidable; 1 bomba centrífuga Paasch, B52R16 con caja, rueda impelente y eje de acero inoxidable y motor de 2 HP., de ejecución cerrada con ventilación del tipo lechería; 1 bomba centrífuga Paasch, para el agua caliente, tipo B52S16 con caja de hierro fundido, rueda impelente y eje de acero inoxidable y motor eléctrico de 3 HP.; 1 juego de cañería de acero inoxidable, con embudos, válvulas y uniones adaptadas para roscas redondas; 1 tablero de control con termógrafo, termorregulador y válvula de desvío automático (flow-diversion) y 1 tanque de compensación de 100 lts. de acero inoxidable, con flotador y tapa	9.294.—
1 (una)	Desnatadora - higienizadora - estandarizadora "Thén" CMD 595, de 5.000 lts./h. provista de bola y platos de acero inoxidable, dispositivo de estandarización, medidor de velocidad y motor eléctrico de 4 HP. incorporado	3.690.—
1 (uno)	Tanque para crema Paasch, tipo E. 65, de 250 lts., ejecutado en acero inoxidable y provisto de 3 patas del mismo material y conexiones de salida de 25,4 mm.	317.—
1 (una)	Pasteurizadora a placa Paasch, C. 561, para crema, de 750 lts./h., compuesta de estante C.561, con soporte, revestimiento y placas prensadas de acero inoxidable y provista de dos termómetros a dial	3.323.—
1 (una)	Máquina Tetra Pak, tipo 1.000 fabricadora y llenadora de envases de cartón laminados de 1 litro	17.370.—
1 (una)	Balanza Paasch, tipo A. 21 b., capacidad 50 kg. ejecutada con todas las partes en contacto con la leche en acero inoxidable; con recipiente montado sobre cojinetes de cuchillo, válvula de salida operada a mano y provista de un amortiguador incorporado, válvula de llenado, escala de pesaje, colador, palanca de equilibrio sobre cojinetes de rollos completos cerrados un estativo de 50,8 mm. y un recipiente de aire	724.—
1 (uno)	Tanque para crema tipo E. 22, de 1.000 lts., ejecutado en acero inoxidable con tapa del mismo material, ubicado sobre 4 patas tubulares de acero inoxidable y provisto de salida de 38 mm.	348.—
1 (una)	Maduradora de crema Kubus, tipo K. 33 b., para 1.000 lts. con recipiente interior de acero inoxidable calificado 18,8 y revestimiento exterior de acero liviano; montado sobre patas regulables de acero inoxidable; con sistema de distribución de enfriamiento con conexiones para entrada, derrame y salida, una válvula de acero inoxidable de 63,5 mm. con acople para la salida del recipiente y un soporte con agitador formado por un motor de dos velocidades de 0,75/0,35 HP., reductor de velocidad y eje y hélice de acero inoxidable	1.987.—
1 (una)	Batidora Kubus, tipo F. 31 N° 16, capacidad 800 lts. de crema, diseñada para trabajar bajo vacío, con tambor exteriormente pulido e interiormente arenado, barra de manteca de acero inoxidable, puerta pen-	

Sumario

EDICION DEL DIA 12/8/62 (72 páginas)

6.520/62. — Empleados. — Agrupamiento de funciones. (Pág. 2).
6.711/62. — Recursos Jerárquicos. — Desestimase el interpuesto por una firma. (Pág. 2).
7.593/62. — Importación. — Régimen Cambiario. — La introducción al país de maquinarias que integran una planta de pasteurización de leche y elaboración de manteca se hará libre de recargos. (Pág. 3).

CONCURSOS

Nuevos. (Pág. 3)
Anterior. (Pág. 7)

AVISOS OFICIALES

Anteriores. (Pág. 3)

LICITACIONES

Nuevas. (Pág. 3)
Anteriores. (Pág. 4)

SEGUNDA SECCION ESTATUTOS DE SOCIEDADES ANONIMAS

(Pág. 1)

EDICTOS JUDICIALES

Nuevos. (Pág. 14)
Anteriores. (Pág. 25)

REMATES JUDICIALES

Nuevos. (Pág. 17)
Anteriores. (Pág. 34)

CONVOCATORIAS

Nuevas. (Pág. 20)
Anteriores. (Pág. 40)

TRANSFERENCIAS

Nuevas. (Pág. 32)
Anteriores. (Pág. 45)

AVISOS COMERCIALES

Nuevos. (Pág. 23)
Anteriores. (Pág. 47)

BALANCES

(Pág. 24)

UN PLIEGO DE PATENTES Y MARCAS de 16 páginas

Los documentos que se publican en el BOLETIN OFICIAL DE LA REPUBLICA ARGENTINA serán tomados por auténticos y obligatorios por el efecto de esta inserción y por comunicados y suficientemente circulares dentro del territorio nacional (Decreto N° 650 - Acuerdo General de Ministros del 14 de enero de 1947, artículo 6°).

RECLAMOS: Se aceptan hasta 48 horas de vencida la publicación.

Av. Cabildo 65. Buenos Aires.
e.18'8. N° L-6.754-v.1
e.20'8. N° L-6.753-v.2

